

Entreprise 26 : l'innovation, moteur de la croissance

Le crédo est connu : c'est en jouant la carte de l'innovation que les entreprises peuvent tirer leur épingle du jeu. Mais les PME qui suivent ce vertueux chemin ne sont pas légion. Mobilisées par mille soucis quotidiens, elles penseront à leur avenir... plus tard !

ENTREPRISE 26 - acteur du BTP dans la Drôme - développe une autre philosophie et a intégré l'innovation dans sa culture d'entreprise, sous l'impulsion de son dirigeant, Stéphane Bellamy : "Il faut le suivre, il a tout le temps de nouvelles idées, et il nous donne les moyens de les mettre en pratique. C'est passionnant !" nous confie Laetitia VIGNEAU, Responsable Industries depuis trois ans, qui nous ouvre les portes de cette véritable "boîte à idées".

ENTREPRISE 26 compte aujourd'hui plus de 70 collaborateurs, réalise plus de 10 millions de chiffre d'affaires avec ses 2 activités complémentaires : une partie exploitation (aménagement urbain, construction de chaussées, revêtement de surface, entretien de routes et travaux pour particuliers) et une partie industrielle comportant une plateforme de recyclage, une centrale à bétons et une centrale à enrobés.



Ecorev' lors de sa mise en œuvre sur la RD 143 : un plus pour l'environnement, mais aussi pour les ouvriers du chantier, qui travaillent à température ambiante, sans émanation.

"Dans ces deux domaines, nous développons des pratiques et des procédés pour réduire notre impact sur l'environnement, explique Laetitia VIGNEAU : valorisation des déblais de chantier (graves, bétons, agrégats d'enrobés...) en granulats recyclés utilisés

sur chantiers, réalisation du bilan carbone de l'entreprise avec mise en place d'actions par exemple, stages d'éco-conduite de l'ensemble de nos chauffeurs, alimentation de la Centrale d'Enrobés en gaz (et non en fuel)... Et, dans la fabrication des enrobés, nous utilisons le plus souvent possible des agrégats d'enrobés recyclés, issus du rabotage de routes en rénovation. L'avantage est double : on valorise des déchets et on économise la ressource naturelle des carrières. C'est dans cet esprit que l'entreprise a développé Ecorev', un procédé novateur pour la production et la mise en œuvre d'enrobés à froid."

Ecorev' : prix FNTP du développement durable

Possédant à la fois l'expérience du chantier et l'outil industriel pour fabriquer les enrobés, ENTREPRISE 26 est donc très bien placée pour explorer de nouvelles voies. "Pour notre béton bitumineux à froid Ecorev', nous utilisons 100% d'agrégats d'enrobés recyclés - ou fraisât de rabotage - auquel nous ajoutons une émulsion... qui est un peu notre poudre "perlimpinpin", notre secret de fabrication. Elle a été mise au point en partenariat avec le laboratoire ARKEMA du groupe CECA et le laboratoire EPSILON pour affiner les caractéristiques mécaniques du produit."

Durant les deux années de travail sur le procédé, ENTREPRISE 26 a fait de nombreux essais : "... et c'est comme cela que notre site de 4 hectares est aujourd'hui très largement recouvert d'enrobés ! Nous avons optimisé le produit en situation réelle de mise en œuvre, pour nous assurer que les machines le travaillent bien, sans contraintes supplémentaires."

RD 143 : l'opportunité d'un essai en grandeur nature

Dans le cadre de son Plan d'action 2009 "Développement Durable", le Conseil Général de la Drôme lance, en appel d'offre, un chantier expérimental qui consiste à "la mise en œuvre d'une couche de roulement en enrobé froid avec utilisation d'agrégats d'enrobé". Les trois critères de cet appel d'offre : bilan carbone, prix et incorporation du plus grand pourcentage d'agrégats d'enrobé recyclés. "Nous avons été les seuls sur le marché à annoncer 100% d'agrégats recyclés, avec en plus un prix moins élevé... et nous avons obtenu ce chantier



La plateforme industrielle est équipée depuis deux ans de sa propre centrale à enrobé, un prototype alliant la fabrication à chaud et à froid.

expérimental !" Pour la réalisation, en septembre 2009, ENTREPRISE 26 a puisé dans son stock d'agrégats d'enrobé recyclés, provenant d'un chantier autoroutier : "ils sont particulièrement homogènes et de bonne qualité... Il nous reste encore 30 000 tonnes !" De quoi tracer encore quelques beaux kilomètres de départementales... qui rouleront pour l'environnement.

"On valorise des déchets et on économise la ressource naturelle des carrières"

Pour des routes durables

Compromis entre un bicouche et un enrobé à chaud, Ecorev' s'applique sur des routes à faible trafic. Ce procédé s'adresse aux communes dans le cadre de l'entretien de leurs voies communales et routes départementales. "Pour l'instant nous développons

Ecorev' pour nos propres besoins, nous avons une équipe dédiée à la mise en œuvre d'enrobés qui tourne tout au long de l'année. Selon la demande future, nous réfléchirons à la commercialisation du procédé."

Mais Laetitia rêve déjà à l'étape suivante : "l'idéal serait d'arriver sur le chantier, de procéder au rabotage, de fabriquer l'enrobé froid à partir des agrégats d'enrobés recyclés du chantier dans une centrale mobile et de mettre en œuvre cet enrobé froid avec le finisseur... le tout sans quitter le chantier, sans transport et avec 100% de matériaux réutilisés. On n'y est pas encore... Mais on n'est pas si loin !"

Les avantages Ecorev'

Sur le chantier de la RD143, Ecorev' a permis d'améliorer considérablement le bilan environnemental par rapport à l'application d'un enrobé à chaud :

- économie de **100%** d'agrégats naturels, de **60%** de bitume
- réduction de **58%** des dépenses d'énergie
- réduction de **52%** des gaz à effet de serre

... sans compter les avantages pour les ouvriers du chantier : pas d'émission de fumée, plus de semelles brûlantes et une plus grande sécurité.



Tri, concassage, criblage, stockage : la plateforme de recyclage valorise les matériaux issus des démolitions de chantiers.